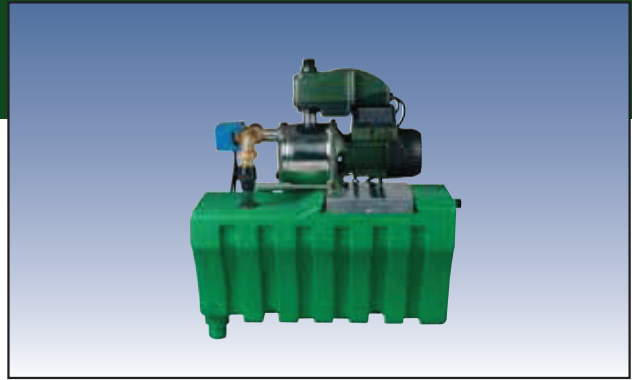


ACTIVE SWITCH

SYSTEM FOR THE EXPLOITATION OF RAINWATER SISTEMAS PARA LA UTILIZACIÓN DEL AGUA DE LLUVIA



Active Switch is a complete and pre-assembled system for using rainwater in one or two-family houses. The system comprises a recyclable polyethylene tank, an automatic pump Active El 30/50 M serie and a three-way automatic valve assembled on suction port of the pump. The system has been designed to be wall-mounted. Supplied with wall bracket and float switch, with 20 mt. of cable, as a standard

Working ambient temperature: min +5°C - max +40°C
Max. Flow: 80 l/min

Es un sistema completo y premontado para utilizar el agua de lluvia en viviendas mono y bifamiliares.

Está compuesto de un depósito de polietileno, una electrobomba automática tipo Active El 30/50M y válvula automática de tres vías instalada en la aspiración de la bomba. Suministrado de serie con abrazadera de fijación a la pared y sensor de nivel de agua (flotador) con 20 m de cable.

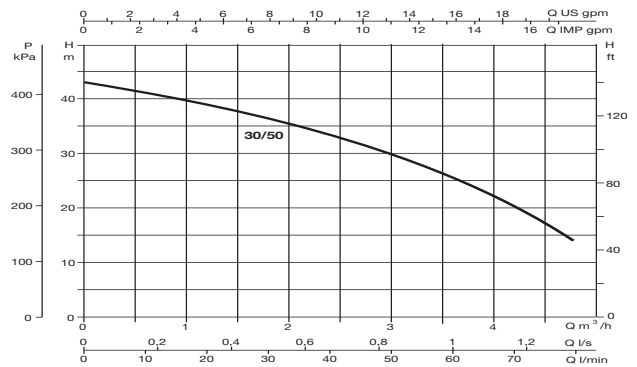
Temperatura ambiente: min. +5°C máx. +40°C
Caudal máx.: 80 l/min

Max. Head: 42,2 m
Liquid temperature range: from +5°C up +35°C
Max. Working pressure of the system: 6 bar (600kPa)
Max. Pressure of main supply line: 4 bar (400kPa)
Max. Height of working uses: 15 meters
Potable water connector: 3/4"
Pump suction and delivery ports: 1"

Altura de elevación máx.: 42,2 m
Temperatura del líquido bombeado: de +5°C a +35°C
Presión máx. del sistema: 6 bar (600 kPa)
Presión máx. de red: 4 bar (400 kPa)
Altura máxima del punto de utilización más alto: 15 m
Diámetro del tubo de agua de red: 3/4"
Diámetro tubos de impulsión y aspiración: 1"
Diámetro del rebosadero: DN50

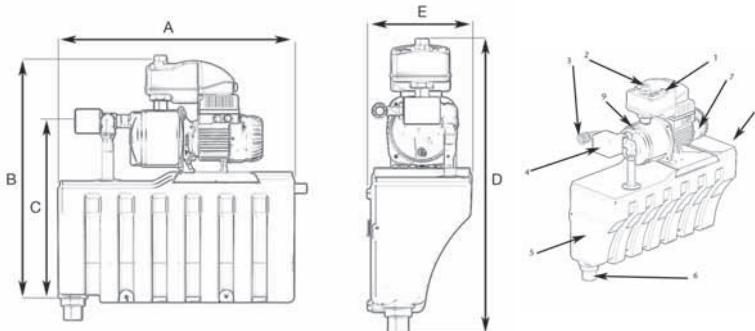
MODEL	PRICE €	CODE	VOLUME m ³	WEIGHT Kg
ACTIVE SWITCH 30/50 M		503150100	0,0137	18

TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS



MODEL	ELECTRICAL DATA							
	VOLTAGE 50 Hz	N IMPELLERS	P1 MAX kW	P2 NOMINAL		In A	CAPACITOR	
ACTIVE SWITCH 30/50	1x220-240 V ~	3	0,880	kW	HP	3,9	μF	Vc
			0,55	0,75			12,5	450

DIMENSIONS AND WEIGHTS / DIMENSIONES Y PESOS



1. pump control panel
2. pressurised water outlet
3. recovery tank suction
4. 3-way valve
5. mains water collection tank
6. trap overflow
7. pump
8. mains water inlet
9. pump filler plug

1. panel de control de la bomba
2. salida de agua presurizada
3. aspiración desde el depósito de recuperación
4. válvula de 3 vías
5. depósito de recogida del agua de red
6. descarga sifón rebosadero
7. bomba
8. entrada agua de red
9. tapón de llenado de la bomba

CONTROL PANEL PANEL DE CONTROL



ACTIVE SWITCH

MODEL	A	B	C	D	E
ACTIVE SWITCH 30/50	650	666,5	501,5	731,5	260